ДОДАТКОВІ МАТЕРІАЛИ

УДК 621.833.6

Ю.А. АЛЕСКЕРОВ

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ И ИНСТРУМЕНТА ФОРМИРОВАНИЯ ГОЛОВКИ ПЛАСТИКОВОЙ ТУБЫ

Новая высокоскоростная головочная машина GCH-серии, компании GCM предназначена для формирования головки тубы путем отливки ее из расплавленного пластика и припайки к телу тубы.

Машина обладает вращающейся осью, что позволяет совместить в ней 4 технологические операции.

На первой операции поступающие из загрузочного контейнера тубы делятся на партии по 4 шт. с помощью сенсора и подаются на соответствующие 4 оправки. Затем происходит поворот оси на 90°, и тубы поступают на позицию напайки. Там происходит впрыск расплавленного пластика в зону матрицы, формирующей головку тубы и охлаждение до необходимой температуры. Следующая операция предназначена для обрезки литников вращающимися ножами. Последняя операция – операция разгрузки туб с оправок и транспортировка их на машину сверления.

Машина горизонтального сверления рассверливает отверстие в головках туб до необходимого диаметра, задаваемого заказчиком.

Предлагаемое решение позволит сократить технологический процесс путем получения необходимого диаметра отверстия еще на стадии формирования головки туб.

Это достигается изменением конструкции матрицы путем установки в ней центрального сменного пуансона заданного диаметра. При этом следует изменить способ подачи расплава в матрицу.