

Кондрашов С.І., Опришкіна М.І. Реляційно-різницеві моделі операторів корекції вимірювальних перетворювачів з дробово-раціональними функціями перетворення // Вестник НТУ "ХПИ". Сб. науч. трудов. Тематическое издание: Автоматика и приборостроение. – Харьков.: НТУ "ХПИ". –2005.–Вып. 7. –С. 77-80.

УДК 006.3/8

**ДУНЯК К. В., КОНДРАШОВ С. И.**, д-р техн. наук, проф., зав.каф.

## **ОСОБЕННОСТИ МАРКИРОВКИ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ И ИМПОРТНОЙ ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИИ**

Маркировка отечественных пищевых продуктов должна включать следующее (общие требования): наименование товара, которое должно быть понятно потребителю, конкретно и достоверно характеризовать товар, его отличительные признаки, а при необходимости и указывать информацию об отличительных состояниях и специальной обработке (например, пищевой продукт «сухой», «молотый», «стерилизованный», «восстановленный» и т.п.); наименование и местонахождение изготовителя, включая страну, юридический адрес, при необходимости, организации, уполномоченной на принятие претензий от потребителей; товарный знак изготовителя (при наличии), утвержденный или принятый изготовителем в установленном порядке; состав товара (в случаях, если товар является многокомпонентным); количественные характеристики товаров (массу нетто, или объем, или количество); назначение и условия для применения (для отдельных групп пищевых продуктов: для продуктов детского или диетического питания, биологически активных добавок); срок годности или хранения; дату изготовления и дату упаковывания (для отдельных групп и видов товаров); обозначение документа, в соответствии с которым изготовлен и может быть идентифицирован товар; информацию о подтверждении соответствия в форме знака соответствия или знака обращения на рынке (при положительном подтверждении соответствия в результате проведения декларирования, обязательной или добровольной сертификации); противопоказания или ограничения (для отдельных групп и видов пищевых продуктов).

Сегодня продовольственный рынок нашей страны представлен не только пищевыми продуктами отечественного производства. Приобретая импортные продовольственные товары, рядовой потребитель нередко может увидеть на их маркировке множество «загадочных» знаков. Так, наиболее часто для обозначения массы нетто применяется размерный знак. Код размерных знаков чрезвычайно прост. К условному обозначению физической величины добавляется ее фактический размер в принятых единицах измерения. Чаще всего применяются единицы измерения по системе СИ. Как правило, расшифровать размерные знаки по числовому значению размерной

характеристики и применяемым единицам измерения несложно. Например, если на маркировке нанесено обозначение 450 *ge*, это означает, что масса нетто равна 450 г.

УДК 621.586

**ЕВСЕЕНКО О. Н., САВИЦКИЙ С. М.**, аспирант

## **ПОИСК ОПТИМАЛЬНЫХ МЕТОДОВ УПРАВЛЕНИЯ ТЕПЛОВЫМИ ОБЪЕКТАМИ**

Автоматика давно стала неотъемлемой частью жизни людей — бытовые приборы, сфера отопления, вентиляция. Участие автоматики в процессе производства удешевляет выпуск товара, а в системах отопления автоматизация систем с возможностью его регулирования, позволяет более рационально использовать энергоресурсы, затрачиваемые на отопление.

На сегодняшний момент практически все котлы имеют стандартную автоматику, поддерживающую заданную температуру теплоносителя. Именно "котловую" температуру, а не комнатную. Что заставляет пользователя постоянно регулировать эту температуру в зависимости от потребности в тепле. Такой подход к тепло- и энергосбережению уже через короткое время приведёт к перерасходу топлива.

Уменьшение потерь тепла можно добиться:

1) Использованием стеклопакетов, применением качественных теплоизоляционных материалов, заменой труб с большим/меньшим сечением — такое возможно только при строительстве новых зданий либо при капитальном ремонте.

2) Введение другого закона управления теплоснабжением, например аппаратное управление на основе 1 датчика температуры и исполнительного механизма, который утром в 5 часов включает подачу тепла, а вечером в 18 часов выключает. Такой аппарат достаточно прост, надежен, но малоэффективен, потому что он не учитывает реальную температуру в помещении и за окном.

3) Микропроцессорная система, которая реализует предложенный закон управления температурой для данного объекта управления. Для эффективного управления система должна включать значительное количество датчиков температуры внутри помещения и за окном, учитывать температуру теплоносителя, время, день недели и прогноз погоды на ближайшие 6 часов.

Использование автоматической системы терморегулирования позволит:

1) Повысить качество выпускаемой продукции за счет точного поддержания требуемого температурного режима в технологическом процессе.