

А.М.ПРИДАНЧУК, А.В. ФЕСЕНКО, проф., канд. техн. наук,

### **Влияние технологии восстановления СОЖ на показатели процесса шлифования**

Смазочно-охлаждающие жидкости (СОЖ) оказывают непосредственное влияние на производительность и качество обработки материалов резанием, осуществляя охлаждающее, смазочное и моющее действия. Наибольшее влияние на конструктивные параметры технических средств применения СОЖ оказывают тип производства, номенклатура обрабатываемых деталей, номенклатура СОЖ и экономические требования [1].

В процессе работы металлорежущих станков СОЖ постепенно загрязняются металлической стружкой и пылью, отходами шлифования — частицами абразива и связки, соединениями абразива и стружки, атмосферной пылью, волокнистыми и смазочными материалами. Для получения качественной поверхности при шлифовании необходимо предусмотреть эффективную очистку СОЖ.

Изменение дисперсного состояния СОЖ в процессе её эксплуатации приводит к ухудшению функциональных и эксплуатационных свойств жидкости. Учитывая, что до 90 % объема СОЖ, применяемых при металлообработке, приходится на долю эмульсионных, выполнено моделирование дисперсного состояния эмульсионных СОЖ с целью прогнозирования его изменения в процессе эксплуатации [2].

Было проведено моделирование в критериальной форме, как это принято при описании адгезии и других физико-химических процессов. Экспериментальным путем определялись ряд коэффициентов для модели, а также влияние энергетического воздействия на дисперсность СОЖ.

Возможность получения гомогенных мелкодисперсных эмульсий нужного состава с минимальной трудоемкостью и малыми энергозатратами обуславливается эффективной схемой их приготовления и рациональными аппаратными средствами. Комплексно решить эту задачу удалось при создании специальной установки с использованием эффекта кавитационной обработки СОЖ в потоке.

Проведенные экспериментальные исследования показали, что данная технология восстановления СОЖ позволила снизить энергозатраты обработки и повысить качество обработанной поверхности.

#### **Список литературы:**

1. Смазочно-охлаждающие технологические средства и их применение при обработке резанием: Справочник / Л.В. Худобин, А.П. Бабичев, Е.М. Булыжев и др. / Под общ. ред. Л.В. Худобина. – М.: Машиностроение, 2006. – 544 с.
2. Математическое моделирование и исследование технологии и техники применения смазочно-охлаждающих жидкостей в машиностроении и металлургии/ Е.М. Булыжев, А.Ю. Богданов, В.В. Богданов и др. Под общ. ред. Е.М. Булыжева. -Ульяновск: УлГТУ, 2001. - 126