

Козакова Н.В., Україна, Харків

ТЕРМОАКТИВОВАНА ДОВОДКА АЛМАЗНОГО ЛЕЗОВОГО ІНСТРУМЕНТА

Представлено теоретичні передумови використання особливостей алмазного шліфування надтвердих матеріалів. Пропонується підвищити ефективність заточування алмазного лезового інструмента за рахунок таких термоактивованих процесів як пластична деформація, дифузійний знос, окислювання та графітизація оброблюваного матеріалу.

Козакова Н.В., Україна, Харків

ТЕРМОАКТИВИРУЕМАЯ ДОВОДКА АЛМАЗНОГО ЛЕЗВИЙНОГО ІНСТРУМЕНТА

Представлены теоретические предпосылки использования особенностей алмазного шлифования сверхтвердых материалов. Предлагается повысить эффективность заточки алмазного лезвийного инструмента за счет таких термоактивируемых процессов как пластическая деформация, диффузионный износ, окисление и графитизация обрабатываемого материала.

Kozakova N.V., Ukraine, Kharkov

THE THERMO ACTIVATED FINISHING OF DIAMOND EDGE CUTTING TOOL

Theoretical preconditions of diamond grinding features use of superhard materials are submitted. It is offered to increase efficiency of diamond sharpening edge cutting tool by using such thermo activated processes as plastic deformation, diffusion wear, oxidation and graphitization of work material.