

ИССЛЕДОВАНИЕ РАБОТЫ ПАРОВОЗДУШНОГО ШТАМПОВОЧНОГО МОЛОТА ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ЭНЕРГОНОСИТЕЛЯ (С ПАРА НА ВОЗДУХ)

Даниленко В.Я, Ванюшенко Е.М.

*Национальный технический университет
«Харьковский политехнический институт»,
г. Харьков*

В работе рассмотрены вопросы, связанные с переводом паровоздушного штамповочного молота, работающего на паре, на работу на воздухе.

В настоящее время на многих заводах паровоздушные штамповочные молота находятся в эксплуатации, в связи с переводом их на сжатый воздух. Замена влажного пара на сжатый воздух, который обладает другим коэффициентом адиабаты и отличается некоторыми другими свойствами, отразилась на режимах работы кузнечных молотов, к примеру, наблюдалось падение производительности и энергии полного удара оборудования. Для устранения этих проблем требуются дополнительные исследования, направленные на создание научных и технологических основ эксплуатации ПВШМ.

Литература:

1. Зимин А.И. Машины и автоматы кузнечно-штамповочного производства I, Молоты / А.И. Зимин. – М., 1954,
2. Щеглов В.Ф. Работа паровоздушных молотов / В.Ф. Щеглов. – М.: Машгиз, 1953. – 255 с.
3. Герц Е.В. Расчет пневмоприводов: справочное пособие / Е.В. Герц, Г.В. Крейнин – М.: Машиностроение, 1964. – 236 с.
4. Навроцкий К.Л. Теория и проектирование гидро- и пневмопривода: Учебник / К.Л. Навроцкий. – М.: Машиностроение, 1991. – 384 с.
5. Живов Л. И. Кузнечно-штамповочное оборудование / Живов Л. И., Овчинников А. Г., Складчиков Е. Н. – М., Изд-во МГТУ им.Н. Э. Баумана, 2006г. – 560с.
6. Герц Е.В. Пневматические приводы / Е.В. Герц, Г.В. Крейнин – М.: Машиностроение