ЧИСЛЕННОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ КОНСТРУКТИВНЫХ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ПАРАМЕТРОВ НА ПУЛЬСАЦИЮ СКОРОСТИ В ОПТИМИЗИРОВАННОМ ШЕСТЕРЕННОМ НАСОСЕ ВНЕШНЕГО ЗАЦЕПЛЕНИЯ

¹Лурье З.Я., ²Панченко А.И., ³Соловьев В.М., ¹Гасюк А.И.

¹Национальный технический университет
«Харьковский политехнический институт», г. Харьков,

²Таврический государственный агротехнологический университет,
г. Мелитополь,

³Государственное предприятие «Харьковское конструкторское бюро по машиностроению им. А.А. Морозова», г. Харьков

Настоящая работа посвящена:

- исследованию влияния конструктивных и эксплуатационных параметров оптимального насоса, обладающего улучшенными техническими характеристиками (рабочим объемом, коэффициентом перекрытия, радиальным зазором во впадинах шестерен, удельными скольжениями и др.), значения которых зависят от параметров зубчатой передачи;
- изучению физической картины причин возникновения пульсаций в шестеренном насосе, и поиск мероприятий, позволяющих снизить пульсации мгновенной подачи.

Решение задачи многокритериальной оптимизации с параметрическими, функциональными и критериальными ограничениями, выполнялось с использованием метода исследования пространства параметров. Численное моделирование оптимального насоса осуществлялось на основе программного обеспечения, основанного на решении осредненных по Рейнольдсу уравнений Навье-Стокса: для ламинарного (частота вращения шестерен 2 мин⁻¹) и турбулентного (частота вращения шестерен 2400 мин⁻¹) движения рабочей жидкости.

На основе проведения трехмерного численного моделирования количественно определено влияние конструктивных и эксплуатационных параметров на величину пульсации скорости Vx (подачи) на выходе шестеренного насоса. Было определено, что введение в конструкцию разгрузочных канавок дает снижение относительной величины пульсации на 6,9%; увеличение давления на выходе насоса с 0,16 до 16 МПа дало уменьшение величины пульсации на 6,1%. Увеличение частоты вращения шестерен от 2 мин⁻¹ до 2400 мин⁻¹ привело к увеличению пульсации на 4,1%.