

**ЛИВАРНА ФОРМА ДЛЯ ПОЛІМЕРНИХ СЕПАРАТОРІВ
РАМНОЇ КОНСТРУКЦІЇ ПІДШИПНИКІВ КОЧЕННЯ**

Гайдамака А.В., Бородін Д.Ю.

*Національний технічний університет
«Харківський політехнічний інститут», м. Харків*

Запропоновано конструкцію ливарної форми з удосконаленими матрицею рухомої плити і штовхачами системами виштовхування відливки для підвищення якості полімерного сепаратора.

Поставлена задача вирішується тим, що рухома плита матриці має таку кількість отворів для впорскування полімерного розплаву, що дорівнює кількості перемичок сепаратора, причому діаметр отворів впорскування повинен становити не більше 80% найменшої ширини порожнини перемички сепаратора. Система виштовхування відливки має таку кількість штовхачів сепаратора, що дорівнює кількості порожнин для перемичок сепаратора, причому діаметр робочої частини штовхача повинен становити біля 90% середньої ширини порожнин для перемичок сепаратора.

Позитивний ефект винаходу пов'язаний з тим, що кількість і діаметри отворів для впорскування полімерного розплаву та штовхачів відливки забезпечують відповідно якісне та пришвидшене заповнювання ливарної порожнини полімерним розплавом і виштовхування відливки сепаратора без деформації його конструкції.

Запропонована конструкція ливарної форми ефективно вирішує задачу по забезпеченню необхідної якості полімерного сепаратора за рахунок вибору кількості і діаметрів відповідно отворів для впорскування полімерного розплаву та штовхачів відливки.