УДК 621.7.044

Драгобецкий В.В. Экологическая безопасность и устойчивость процесса импульсного формоизменения листовых деталей ДВС замкнутой формы / В.В. Дра-

гобецкий, В.М. Шмандий, Е.В. Харламова // Двигате-

ли внутреннего сгорания. – 2010. – № 1. – С. 96-99.

Рассмотрен процесс импульсной штамповки труб-

чатых заготовок. Обсуждены критерии устойчивого де-

формирования. Получено условие неустойчивого со-

стояния при импульсном и динамическом нагружении.

Приведены результаты расчетов по определению вели-

чины предельной степени деформации при штамповке

цилиндрических заготовок из стали Х18Н10Т. Установ-

лены параметры и характер влияния на локализацию

деформаций и получено условие возникновения неус-

тойчивого состояния при импульсном нагружении. Про-

анализированы вопросы управления экологической безо-

пасностью на региональном уровне. Библиогр. 2 назв.