УДК 621.43.016.4

Марченко А.П. Одержання корундоелектрету пригальваноплазменої обробці деталей з алюмінієвих сплавів / А. П. Марченко, В.В. Шпаковський, В.В.

Старіков // Двигуни внутрішнього згоряння. – 2011. –

№2. – С. 127-130.

Розглядається спосіб одержання електрета на дета-

лях з алюмінієвих сплавів способом гальваноплазменої

обробки, а також результати експериментального виміру

щільності поверхневого заряду. Установлено, що щіль-

ність поверхневого заряду корундоелектрету на деталях з

алюмінієвого сплаву склала -3,9• 10-8Кл/см2. При цьому

кількість електронів, що утворюють поверхневий заряд і

визначають величину електретного ефекту nе, склало ≈

24,34∙1010 1/см2. Іл. 3. Бібліогр. 9 назв.