

ЗМІСТ

Алиева Л. И., Шкира А. В, Гончарук К. В. Деформируемость металла в процессе трехстороннего комбинированного выдавливания.....	3
Аргат Р. Г., Пузырь Р. Г., Долгих О. Н. Распределение напряжений на вытяжном ребре матрицы при вытяжке цилиндрических заготовок.....	8
Брижан Т. М., С. А. Дитиненко Технологическое обеспечение безвибрационной обработки отверстий.....	13
Євстратов В. О. Формування морфологічного ящика як передумова пошуку нових видів обладнання для оброблення металів тиском.....	19
С. В. Еришов, С. Н. Мельник, К. Г. Геймур, Е. А. Кравченко Экспериментальное и теоретическое исследование деформированного состояния металла при прокатке швеллера.....	31
Забара А. С. Устройство для определения энергосиловых параметров процесса формообразования профильных труб.....	39
Загорянский В. Г. Исследование влияния нагрева на упругое пружинение при пластическом изгибе двухслойных листов.....	44
Калюжний О. В., Пахолко А. С. Силові режими та формозміна металу при відбортунні отворів у попередньо зпрофільованій заготовці в матриці з різним радіусом заокруглення.....	52
Каргин Б. С., Каргин С. Б. Исследование методов повышения стойкости штампов горячего деформирования.....	60
Кленов О. С., Новиков Ф.В., Крюк А. Г. Аналитическое определение силы резания и условий ее уменьшения.....	64
Коробко Т. Б., Присяжний А. Г., Святой М. О., Коренко М.Г. Уточнений метод розрахунку подвоєного опору металу зрушенню при холодній тонколистовій прокатці.....	70
Липчанский А. А. Исследование влияния вытяжного ребра матрицы на напряжённо-деформированное состояние при штамповке днищ.....	76
Медведев В. С., Базарова Е. В., Шпаков В. А. Влияние обжатия стенки на изменение высоты фланцев в черновых закрытых балочных калибрах.....	81
Мірзак В. Я., Боков В. М. Підвищення якості розділового тонколистового штампування.....	89
Михалевич В. М., Добрянюк Ю. В., Матвійчук В. А., Трач Є. А. Моделі підсумовування розсіяних пошкоджень в процесах пластичного деформування.....	98
Мороз М. М. Підвищення ефективності технологічного процесу транспортного обслуговування м. Кременчук.....	103

Музыкин Ю. Д., Татьков В. В., Путники А. Ю., Москаленко П. П. Диагностика технического уровня силовых приводов клетей листовых станов горячей прокатки.....	110
Наумова Е. А., Моспан Д. В., Воронин А. В., Драгобецкий В. В. Корректировка режимов упрочнения пластическим деформированием.....	117
Николенко Р. С. Влияние геометрических характеристик выпуклых осадочных вставок на энергосиловые режимы при эксцентричной осадке заготовок различной высоты.....	122
Огородников В. А., Грушко А. В., Гуцалюк А. В. Выбор критериев деформируемости при оценке использованного ресурса пластичности в процессах обработки металлов давлением.....	127
Розов Ю. Г. Развитие методов расчётов и совершенствование конструктивных и технологических параметров изготовления трубчатых изделий с профилированной внутренней поверхностью.	137
Рябенков И.А., Новиков Ф.В. Оценка влияния интенсивности трения связки круга с обрабатываемым материалом на эффективность процесса шлифования.....	143
Сабол С. Ф. Визначення конструктивних параметрів штампів для холодного видавлювання вісесиметричних виробів зі ступінчастою порожниною з розтягненням стінки заготовки.....	148
Савелов Д. В. Особенности взаимодействия элементов динамической системы «вибростол – металлический порошок – пуансон» при двустороннем вибрационном прессовании.....	152
Середа Б. П., Белоконь Ю. А., Бабаченко Е. В. Исследование процесса уплотнения синтезированных интерметаллидных сплавов при СВС-прессовании.....	158
Тараненко М. Е., Клименко О. Н. Квалиметрия в обработке листовых деталей давлением.....	164
Третьяк В. В., Савченко Н. Ф., Дитиненко С. А., Онопченко А. В., Федорова А. Ф. Возможности программного комплекса классификации листовых деталей для анализа технологичности листовых деталей.....	170
Тришевський О. І., Салтавець М. В. Математичне моделювання елементів нових технологічних процесів прокатки.....	175
Хоменко О. І., Баглюк Г. А. Моделювання ущільнення конічної порошкової заготовки в закритій жорсткій матриці.....	184
Шкурупий В. Г., Новиков Ф. В., Крюк А. Г. Разработка математической модели определения параметров шероховатости обработки при абразивном полировании.....	192