

ЗМІСТ

Алиева Л. И., Абхари П. Б., Гончарук К. В. Определение величины утяжины в процессе радиально-продольного выдавливания в разъемных матрицах.....	3
Баглюк Г. А., Толочин О. І., Толочина О. В., Яковенко Р. В., Вплив технологічних режимів гарячого штампування на структуру та властивості порошкових інтерметалідів Fe ₃ Al.....	8
Боровик П. В., Селезнев М. Е. Оценка скорости резки листа дисковыми ножами.....	15
Брижан Т. М., Дитиненко С. А. Теоретический анализ условий повышения точности обработки при развертывании отверстий.....	21
Гринкевич В. А., Чухлеб В. Л., Банашек Г., Ашкелянец А. В. Теоретические исследования кузнечной операции протяжки при использовании схемы деформации «проходами».....	28
Жбанков Я. Г. Моделирование изменений микроструктуры металла в процессе горячего пластического деформирования.....	34
Забара А. С. Методика трехмерного математического моделирования процесса формообразования гнутых профилей замкнутого сечения.....	39
Загорянский В.Г., Шаповал А.А., Мосьпан Д.В. К вопросу о минимизации деформаций при термической обработке износостойкого плакированного проката.....	46
Зальвовский О. Ю., Кузьменко В. И. Анализ технологических процессов штамповки ступенчатых, коленчатых и эксцентриковых валов высадкой со сдвигом.....	56
Калюжний В. Л., Куліков І. П., Олександренко Я. С. Форма та розміри, напружено-деформований стан zdeформованих заготовок при холодній відкритій роздачі трубчастих заготовок з різною відносною товщиною.....	62
Калюжний О. В. Напружено-деформований стан заготовок при роздачі трубчастих заготовок традиційним конусним пуансоном та пуансоном спеціального профілю.....	70
Каргин Б. С., Каргин С. Б., Бурлуцкий А. С. Исследование эффективности технологических смазок при горячей штамповке жаропрочных сплавов.....	80
Кухарь В. В. Закономерности развития деформаций при изгибе цилиндрических заготовок продольно приложенными силами.....	85
Маковей В. О., Мельник В. С., Проценко П. Ю. Перспективи удосконалення технологічних процесів профілювання гвинтових канавок на трубах.....	93
Мороз Н. Н. Проблемы пассажирских перевозок транспортом общего пользования г. Кременчуг.....	103
Носуленко В. І., Шмельов В. М. Електророзрядна обробка листових деталей як нові можливості і високоефективна альтернатива традиційним технологіям.....	108

Пиманов В. В. Холодное выдавливание полости матрицы для аппаратов высокого давления в условиях действия дифференцированного противодействия.....	115
Планковский С. И., Павленко А. А. Исследование изменения энергетических параметров машины импульсного брикетирования (МИБ) в процессе её прогрева.....	121
Романюк Р. Я., Толок А. О. Силовая умова сталості процесу холодної тонколистової прокатки.....	128
Рудюк А. С., Пыхтин Я. М., Иванисенко Л. И., Беспясова А. С. Технические требования к высококачественным рельсам для магистральных железных дорог	136
Рябенков И. А., Новиков Ф. В. Теоретические исследования энергоёмкости механической обработки и определение условий ее уменьшения.....	145
Савелов Д. В. Исследования динамики процесса прессования металлического порошка на вибростоле с «жесткой» матрицей и одновременным статическим пригрузением.....	150
Соболь М. А., Даниленко В. Я., Северин, А. Ю., Колтакова А. А. Анализ работы паровоздушных штамповочных молотов в зависимости от используемого энергоносителя.....	157
Стрельчук Р. М., Власенко С. В. Повышение эффективности процесса плоского шлифования на основе анализа влияния динамических факторов.....	165
Сучков Г. М., Хомяк Ю. В., Глоба С. Н., Слободчук А. Ю. Распределение плотности вихревых токов в металлическом образце, возбуждаемых полем линейного тока.....	170
Хорольский В. Л. Определение величины натяга при бандажировании твердосплавных отрезных матриц.....	175
Шкурупий В. Г., Новиков Ф. В., Крюк А. Г. Оценка влияния зернистости абразива на шероховатость поверхности. при абразивной обработке.....	184