

**ЗМІСТ**

|   |     |
|---|-----|
| <b>Алиева Л. И., Абхари П. Б., Гончарук К. В.</b><br>Определение величины утяжины в процессе радиально-продольного выдавливания в разъемных матрицах.....   | 3   |
| <b>Баглюк Г. А., Толочин О. І., Толочина О. В., Яковенко Р. В.,</b><br>Вплив технологічних режимів гарячого штампування на структуру та властивості порошкових інтерметалідів Fe <sub>3</sub> Al.....                   | 8   |
| <b>Боровик П. В., Селезнев М. Е.</b><br>Оценка скорости резки листа дисковыми ножами.....   | 15  |
| <b>Брижан Т. М., Дитиненко С. А.</b><br>Теоретический анализ условий повышения точности обработки при развертывании отверстий.....  | 21  |
| <b>Гринкевич В. А., Чухлеб В. Л., Банашек Г., Ашкелянец А. В.</b><br>Теоретические исследования кузнечной операции протяжки при использовании схемы деформации «проходами».....   | 28  |
| <b>Жбанков Я. Г.</b><br>Моделирование изменений микроструктуры металла в процессе горячего пластического деформирования.....  | 34  |
| <b>Забара А. С.</b><br>Методика трехмерного математического моделирования процесса формообразования гнутых профилей замкнутого сечения.....   | 39  |
| <b>Загорянский В.Г., Шаповал А.А., Мосьпан Д.В.</b><br>К вопросу о минимизации деформаций при термической обработке износостойкого плакированного проката.....  | 46  |
| <b>Зальвовский О. Ю., Кузьменко В. И.</b><br>Анализ технологических процессов штамповки ступенчатых, коленчатых и эксцентриковых валов высадкой со сдвигом.....   | 56  |
| <b>Калюжний В. Л., Куліков І. П., Олександренко Я. С.</b><br>Форма та розміри, напружено-деформований стан zdeформованих заготовок при холодній відкритій роздачі трубчастих заготовок з різною відносною товщиною..... | 62  |
| <b>Калюжний О. В.</b><br>Напружено-деформований стан заготовок при роздачі трубчастих заготовок традиційним конусним пуансоном та пуансоном спеціального профілю.....   | 70  |
| <b>Каргин Б. С., Каргин С. Б., Бурлуцкий А. С.</b><br>Исследование эффективности технологических смазок при горячей штамповке жаропрочных сплавов.....  | 80  |
| <b>Кухарь В. В.</b><br>Закономерности развития деформаций при изгибе цилиндрических заготовок продольно приложенными силами.....  | 85  |
| <b>Маковей В. О., Мельник В. С., Проценко П. Ю.</b><br>Перспективи удосконалення технологічних процесів профілювання гвинтових канавок на трубах.....   | 93  |
| <b>Мороз Н. Н.</b><br>Проблемы пассажирских перевозок транспортом общего пользования г. Кременчуг.....  | 103 |
| <b>Носуленко В. І., Шмельов В. М.</b><br>Електророзрядна обробка листових деталей як нові можливості і високоефективна альтернатива традиційним технологіям.....  | 108 |

|   |     |
|---|-----|
| <b>Пиманов В. В.</b><br>Холодное выдавливание полости матрицы для аппаратов высокого давления<br>в условиях действия дифференцированного противодействия.....                   | 115 |
| <b>Планковский С. И., Павленко А. А.</b><br>Исследование изменения энергетических параметров машины<br>импульсного брикетирования (МИБ) в процессе её прогрева.....             | 121 |
| <b>Романюк Р. Я., Толок А. О.</b><br>Силовая умова сталості процесу холодної тонколистової прокатки.....  | 128 |
| <b>Рудюк А. С., Пыхтин Я. М., Иванисенко Л. И., Беспясова А. С.</b><br>Технические требования к высококачественным рельсам для магистральных железных дорог                     | 136 |
| <b>Рябенков И. А., Новиков Ф. В.</b><br>Теоретические исследования энергоёмкости механической обработки<br>и определение условий ее уменьшения.....                             | 145 |
| <b>Савелов Д. В.</b><br>Исследования динамики процесса прессования металлического порошка на вибростоле с<br>«жесткой» матрицей и одновременным статическим пригрузением.....   | 150 |
| <b>Соболь М. А., Даниленко В. Я., Северин, А. Ю., Колтакова А. А.</b><br>Анализ работы паровоздушных штамповочных молотов<br>в зависимости от используемого энергоносителя..... | 157 |
| <b>Стрельчук Р. М., Власенко С. В.</b><br>Повышение эффективности процесса плоского шлифования<br>на основе анализа влияния динамических факторов.....                          | 165 |
| <b>Сучков Г. М., Хомяк Ю. В., Глоба С. Н., Слободчук А. Ю.</b><br>Распределение плотности вихревых токов в металлическом образце,<br>возбуждаемых полем линейного тока.....     | 170 |
| <b>Хорольский В. Л.</b><br>Определение величины натяга при бандажировании твердосплавных отрезных матриц.....   | 175 |
| <b>Шкурупий В. Г., Новиков Ф. В., Крюк А. Г.</b><br>Оценка влияния зернистости абразива на шероховатость поверхности.<br>при абразивной обработке.....                          | 184 |