

СОДЕРЖАНИЕ

Серета Б.П., Тумко А.Н., Коваленко А.К. Автоматизированное проектирование последовательности кантовок, коэффициента напряженного состояния по калибрам и величины обжатий в каждом проходе на блюминге	3
Огинский И. К. Экспериментальные исследования объемного течения металла при прокатке	9
Андреев В.В., Головки А.Н., Бондаренко О.В. Экспериментальное исследование прокатываемости алюминиевого сплава системы AL-MG-SC	14
Плеснецов Ю.А., Горобей Н.Р., Коворотный Т.Л. Теоретический анализ параметров прокатки профилей с поперечным периодическим оребрением	19
Капланов В. И., Коренко М.Г., Староста Н.В. Энергоэффективный процесс получения плющенных лент в условиях мелкосортных станов	28
Кириенко А. А. Распределение энергии при прокатке	33
Чумаков В.П. Совершенствование процесса прокатки в дуо реверсивной клетки	36
Тришевский О.И., Салтавец Н.В. Экспериментальные исследования зависимости коэффициента теплопередачи от толщины окалины в системе полоса-валок	41
Гридин А.Ю. Экспериментальный метод определения длины зоны деформации при непрерывной валковой разливке-прокатке	48

Капланов В.И., Присяжный А.Г.	59
Комплексная математическая модель работы сил контактного трения при холодной прокатке тонких полос	
Маковой В. А., Бородий Ю. П., Проценко П. Ю.	64
Напряженно-деформированное состояние винтоподобных труб при профилировании	
Анисимова Е.А., Локотунина Н.М., Шемшурова Н.Г.	70
Разработка новой конфигурации профилей высокой жесткости на основе методики оценки эксплуатационных свойств	
Тришевский О.И., Плеснецов С.Ю.	73
Анализ современного состояния производства специальных гнутых профилей с элементами изгиба металла на 180 ⁰ в Украине	
Урмацких А.В., Шемшурова Н.Г.	81
Разработка технологии производства гнутых профилей с гофрами замкнутой формы	
Ю.О. Плеснецов, О.С. Забара, Т.Л. Коворотний, М.С. Любімов	85
Аналіз напруженого деформованого стану металу при валковому формуванні гнутих профілів замкнутого перетину	
В.В. Себко	93
Оценка достоверности контроля, при реализации многопараметрового вихретокового метода контроля параметров плоских изделий	
Аленина М.Н., Митюшкин А.А., Шемшурова Н.Г.	101
Реализация методов «бережливого производства» в ОАО «ММК-МЕТИЗ»	
В.А. Харитонов, М.В. Зарецкий, Л.М. Зарецкий	106
Решение задачи устойчивого позиционирования проволок в неполном слое повива путем расчета и применения рациональных параметров их преформации	

Грушко О.В., Молодецька Т.І. Технологічний паспорт матеріалу для процесів поверхневого зміцнення заготовок	113
М.А. Голованова, М.К. Князев, Д.Н. Ткаченко Экономическая эффективность технологических решений при электрогидроимпульсной штамповке в условиях неопределенности	118
Е.А. Кузьменко, В.И. Кузьменко, В.А. Борисовская Комплексный подход к разработке технологических процессов изготовления деталей холодной объёмной штамповки с учётом качества заготовок	124
Д.А. Яхно, М.К. Князев, А.М. Мунгиев, А.В. Бобрицкий Разработка энергосберегающей технологии изготовления глубоких листовых деталей при мелкосерийном производстве	130
Фролов Е.А., Корнеев С.В., Голилко В.С Переналаживаемая штамповая оснастка для формообразующих операций процессов импульсной штамповки листовых деталей	136
Холявік О.В. Моделювання витягування прямокутних коробчатих виробів гідродинамічним методом “оберненого” процесу	144