

СОДЕРЖАНИЕ

Сталинский Д.В., Рудюк А.С., Медведев В.С. Ресурсосбережение и энергоэффективность в сортопрокатном производстве	3
Марков О.Е. Исследование применения укороченных заготовок для ковки прокатных валков	8
Гапонов В.С., Музыкин Ю.Д., Столбовой А.С., Татьков В.В., Вышнинецкий С.М., Телюк Д.В. Определение режимов работы силового редуктора чистовой клетки тонколистового стана горячей прокатки «1680»	13
Байков Е.В. Исследование Продольной Разнотолщинности Полос И Лент При Асимметричной Холодной Прокатке	17
Паламарь Д.Г., Раздобреев В.Г. Способ производства сортового проката в условиях непрерывных мелкосортных станов	21
Николаев В.А., Путноки А.Ю., Николенко А.Г., Васильев А.Г., Васильев А.А. Холодная прокатка полос на нсхп после предварительной перемотки горячекатаных рулонов	28
Кириенко А. А. Вибрация при прокатке	36
Сатонин А.В., Коренко М.Г., Настоящая С.С. Экспериментальные исследования процессов горячей прокатки лент и полос	40
М.О. Лесовой Безотходное разделение движущихся гнутых профилей проката	46
Горобей Н.Р., Плеснецов Ю.А. Разработка и исследование новой технологии прокатки угловых бичевых профилей	51

Панченко А.И., Тумко А.Н., Мильчев В.В., Сальников А.С., Левин Б.А.	56
Развитие процессов прокатки иковки порошковых сталей в условиях пао «днепроспецсталь»	
Тришевский О.И., Салтавец Н.В., Бондаренко С.Н.	63
Экспериментальные исследования охлаждения полосы и валков	
Плеснецов С.Ю.	69
Исследование утонений и смещения нейтрального слоя при изгибе листового металла на 180°	
Боровик П.В.	76
Математическое моделирование процесса резки на ножницах с учетом упругой деформации станины	
Серета Б.П., Коваленко А.К., Белоконь Ю.А., Бабаченко Е.В.	81
Разработка математических моделей напряженно-деформированного состояния металла, обеспечивающих комплексную технико-экономическую оценку исследуемых процессов	
Капланов В.И., Присяжный А.Г.	84
Математическое моделирование зависимости показателей контактного трения от факторов холодной прокатки тонколистовой стали с технологическими смазками	
Смирнов Є.М., Белевітін В.О., Ігнатков Р.С., Галухіна І.М., Домбровський Є.О.	92
К питанню щодо впливу сумарної витяжки на зміну межі плину сталі 45 при прокатці безперервнолитих заготовок в перших проходах	
Кривцов В.С., Застела А.Н., Хитрых Е.Е.	98
Математическое моделирование процессов импульсной резки непрерывных слитков	
В.А. Харитонов, М.В. Зарецкий, Л.М. Зарецкий	104
Расчет деформации изгиба при пластическом обжатии проволоки в неполном слое повива каната с целью точного позиционирования	

Чухлеб В.Л., Тумко А.Н., Ашкелянец А.В.	110
Основы разработки технологических процессов обработки давлением сталей и сплавов с прогнозируемым уровнем качества металлопродукции	
О.В.Мозговий	121
Оцінювання ефективності механічної обробки поверхні алмазним вигладжуванням за параметрами вільних затухаючих коливань	
Беликов С.Б., Рягин С.Л., Шевченко В.Г.	125
Характеристики сопротивления ударному изгибу пластичных сталей, применяемых в краностроении	
Себко В.В., Питак И.В., Себко В.П., Здоренко В.Г., Защепкина Н.М.	133
Точность идентификации ферромагнитных плоских изделий за счет создания информационной избыточности	
Алиева Л.И., Алиев И.С., Абхари П.Б., Патык О.В.	140
Прогнозирование дефектообразования в процессе радиального выдавливания	
Кузьменко В.И., Василенко В.А.	145
К вопросу совершенствования конструкции и технологии изготовления направляющих элементов шлифовальных станков с целью повышения их эксплуатационной точности	
Позняк Е.Р., Горбатенко В.П.	153
Влияние деформации гидропрессованием на кинетику процесса цементации, структуру и свойства стали 18ХГТ	
Горобей Н.Р., Плеснецов Ю.А.	157
Исследование возможности получения гарантированных физико-механических свойств в местах наибольшего износа профиля в процессе эксплуатации	