

ЗМІСТ

Автономова Л. В., Бондарь С. В., Прево И. Д., Хавин В. Л. Моделирование процесса холодного выдавливания детали типа «стакан» при помощи пакета DEFORM.....	3
Алиева Л. И., Мартынов С. В., Гончарук К. В. Исследование силового режима процесса высадки внутреннего фланца методом верхней оценки из трубной заготовки.....	7
Аргат Р. Г., Пузырь, Р. Г. Анализ условий формоизменения относительно толстолистовых заготовок с целью расширения возможностей процесса деформирования.....	13
Ванюшенко Е. М., Гребенник К. В., Даниленко В. Я. Исследование износа рабочих органов распределительного механизма штамповочного молота.....	18
Данченко В. Н., Дья Х., Шрамко А. В., Чухлеб В. Л., Ашкелянец А. В. Исследование напряженного состояния формовочных штампов и условий контактного трения с помощью компьютерного моделирования при штамповке заготовок железнодорожных колес.....	26
Євстратов В. О. , Сучасні технології точного об'ємного штампування.....	33
Забара А. С. , Плеснецов Ю. А. Моделирование процесса формообразования специальных гнутых профилей замкнутого сечения.....	40
Загорянский В. Г. Расчетная методика оценки деформационной способности биметаллических полос по их предельному изгибу.....	45
Калюжний В. Л., Куліков І. П. Вплив геометричної форми пуансону на відборткування круглих отворів у зпрофільованій заготовці.....	50
Калюжний В. О. В. Вплив коефіцієнта відборткування на силові режими і якість виробів при відбортванні круглих отворів в традиційній та в зпрофільованій листовій заготовці	56
Князев М. К., Процан Ю. В. Концепция электрогидравлического пресса с интеллектуальной системой управления...	63
Коваленко О. А., Боровик П. В. Анализ исходной шероховатости рабочей поверхности инструмента при упрочнении ванадием с использованием метода электроискрового легирования.....	66
Кухарь В. В., Каргин Б. С. . Николенко Р. С. Исследование формоизменения заготовок при профилировании выпуклыми плитами с эксцентриситетом нагрузки.....	71
Маковей В. О., Проценко П. Ю. Розрахунково-аналітичний аналіз напружено-деформованого стану труб при обкочуванні.....	76
Периг А. В., , Тарасов А. Ф., Алтухов, А. В. Систематизация процессов интенсивного пластического деформирования (ИПД) объемных заготовок на основе онтологического подхода.....	83
Савелов Д. В. Исследование процесса уплотнения порошковой смеси на вибростоле с жестко-упругими ограничителями.....	90
Стеблюк В. І., Орлюк М. В., Холявік О. В. Визначення параметрів напружено-деформованого стану при витягуванні	98

коробчастих деталей із заготовок, розрахованих методом потенціалу.....

Ткаченко Я. Ю., Лаптев А. М.

Виды и особенности оборудования для горячего прессования порошковых материалов с нагревом пульсирующим электрическим током..... 102

Троцько О. В.

Исследования потери устойчивости пластического деформирования при плоском напряженном состоянии..... 107

Фёдоров С. В.

Энергетический анализ эволюции состояния сдвига (трения) в шарнире деформации при холодной ОМД..... 112

Фролов Е. А., Носенко О. Г.,

Теоретические исследования напряженного состояния при глубокой вытяжке деталей из коррозионностойких сталей с диффузионным покрытием..... 123

Харитонов В. А., Зарецкий М. В., Зарецкий Л. М. ,

Технологические особенности процесса преформации проволоки для точного позиционирования в неполном слое повива каната..... 132

Хоменко О. І. Б Аглю Г. А.К, Куріхін В. С.

Урахування радіальної складової швидкості плинину порошкових матеріалів при моделюванні процесу ущільнення в закритому штампі..... 135

Черкащенко В. Ю., Лотоус В. В., Драгобецкий, В. В.

Технологические параметры гибки биметаллических дуг пассажирских вагонов..... 143

Засельский В.И., Сатонин А.В., Букотин Д.Е., Найденов В.С., Коренко М.Г.,

Григорчук В.Ю.

Разработка технологии бескалибровой прокатки сортовых полосовых профилей в условиях мелкосортных станов 148

Лыжников Е. И., Давыденко Е. К

Технология резки труб плоским ножом..... 154

Медведев В.С., Разиньков Н.А.

Ресурсосберегающая малокалиберная прокатка сортовых профилей..... 159

Руденко Е. А., Коновалов Ю. В., Фролова М. О.

Исследование параметров формоизменения слябов после многократного обжата в системе вертикальные – горизонтальные валки 164

Рудюк А. С. , Антоненко А. В., Барабаш А. В., Дурасов А. В.

О некоторых аспектах энерго- и ресурсосберегающей технологии производства транспортного металла..... 169

Пыхтин Я. М., Перетяцько К. Ф., Снимщикова Г. И., Царёва Т. А.

Гармонизация национальных стандартов – перспективное направление повышения качества металлопроката 176

Харитонов В. А., Галлямов Д. Э.,

Исследование эффективности способов волочения стальной проволоки..... 191

Харитонов В.А., Таранин И.В.

Влияние калибровки валков на напряженное состояние в очаге деформации при прокатке катанки 198

Грушко А. В., Молодецкая Т. И., Ткаченко Р. С., Гуцалюк А. В.

Деформированное состояние в условиях поперечного изгиба толстолистовой широкой заготовки..... 203

Коваленко О. А., Боровик П. В.

Анализ исходной шероховатости рабочей поверхности инструмента при упрочнении ванадием методом электроискрового легирования..... 212

Мицьк В. Я.

Исследование динамики вибрационной отделочно-зачистной и упрочняющей обработки в «u»-образном резервуаре..... 217

Познякова М. Е., Сучков Г. М.

Повышение чувствительности иммерсионного ультразвукового контроля заготовок для железнодорожных осей..... 222

Фещук Ю. П., Савчук П. П., Зайчук Н. П., Гусачук Д. А.

Підвищення експлуатаційної надійності оболонкових елементів конструкцій з ненаскрізними тріщинами 227