

$$LR = \frac{I_{pot}}{I_{pot}^{max}} * 100\% \quad (14)$$

Таким образом, в данном параграфе были получены следующие результаты:

Результат исследования. Таким образом, на основе исследований, была разработана методика оценки инновационного потенциала предприятия которая заключается в формировании обобщенного показателя инновационного потенциала предприятия с применением метода уровня развития и метода анализа иерархий.

**Выводы.** Данный комплекс позволит рассчитывать интегральные показатели по каждой составляющей инновационного потенциала, что способствует свертке информационного пространства и более качественному анализу всех составляющих. Кроме того, данная методика позволяет провести свертку интегральных показателей всех составляющих в показатель инновационного потенциал, что позволяет определить инновационный потенциал и текущее инновационное развитие предприятия.

**Список литературы:** 1. Безземельная Т.А. Методы исследования инновационной деятельности предприятия // Экономика и управление. – 2006. - № 1. – С.55-59. 2. Зиновьев И.Ф., Черемисина С.Г. Методика экономических исследований: Монография. – Симферополь: Таврия, 2005. – 176 с. 3. Іванілов О.С., Тарянік О.М. Інноваційний потенціал підприємства – 2004. - № 12. – С.56. 4. Матросова Л.Н. Формирование организационно-экономического механизма управления инновационными процессами в промышленности. – Луганск: ВУГУ, 2000.

Подано до редакції 07.04.2009

**УДК 658.2.004.68**

**С.Е. КУЧИНА**, к.е.н., доц., НТУ «ХПИ», Харьков

## **РОЛЬ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО СНАБЖЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

У статті розглядаються задачі матеріально-технічного постачання, матеріали, які застосовуються на машинобудівних підприємствах, показники використання матеріалів та економії металу

In the article are examined task of material-technical supply, materials which are used on machine-building enterprises, indexes of the use of materials and economy of metal

**Ключевые слова:** материально-техническое снабжение, материальный баланс, показатель, экономия, потребность.

### **Введение**

Материально-техническое снабжение предприятий должно обеспечивать нормальный, бесперебойный производственный процесс и заданные темпы

развития производства. При определении потребности в материально-технических ресурсах в основу расчётов принимаются объём производства и нормы расхода сырья и материалов. При нормировании расхода материалов необходимо соблюдать режим экономии, бережно использовать материальные ресурсы.

### **Постановка задачи**

- теоретическое и методическое обоснование материально-технического снабжения, как процесса планового распределения средств производства, обеспечения своевременного и комплексного доведения их от поставщика до потребителя и рационального использования;

- определение основных путей экономии материальных ресурсов.

### **Методология**

В процессе написания статьи использовались научные методы, основанные на диалектическом методе познания и объективных законах экономики. При исследовании теоретических аспектов материально-технического снабжения использовались методы теоретического обобщения и сравнения.

### **Результаты исследования**

Под материально-техническим снабжением понимают процесс планового распределения материальных ресурсов среди потребителей.

Каждое предприятие с одной стороны является потребителем каких-то материальных ресурсов, а с другой – производителем или поставщиком иных видов продукции. В первом случае процесс получения материальных ценностей является материально-техническим снабжением, а поставка производимой продукции – сбытом. [2,3]

Бесперебойная поставка ресурсов является необходимым условием нормальной работы предприятия. В свою очередь изготовление и поставка продукции определённой номенклатуры и в заданных количествах является следствием чёткой организации работы предприятия-поставщика.

Перебои в снабжении приводят к нарушению нормального хода производства, вызывая простои оборудования и рабочих. Несоблюдение сроков поставок приводят к перебоям на предприятиях-потребителях.

План материально-технического снабжения неразрывно связан с планом производства и реализации продукции. Эта связь в масштабе народного хозяйства находит своё конкретное воплощение в материальных балансах. Материальный

баланс следует рассматривать как способ достижения соответствия между объёмом производства данной продукции и потребностью в ней. [3,4]

Машиностроительные предприятия потребляют большую номенклатуру основных и вспомогательных материалов.

Эффективность использования материалов устанавливается при помощи ряда показателей:

- а) коэффициент использования материалов;
- б) выход готовой продукции на единицу затраченных материалов;
- в) расход материалов на единицу готовой продукции;
- г) коэффициент раскроя материала.

Удельный вес материальных затрат в машиностроении составляет 50-60% от общей суммы издержек производства, поэтому, особенно в условиях экономического кризиса, необходимо их снижать. Мероприятия по экономии материалов осуществляются в трёх направлениях:

- 1) Улучшение конструктивных решений;
- 2) Совершенствование технологических решений;
- 3) Внедрение организационно-технических мероприятий.

В свою очередь каждое из этих трёх основных направлений предполагает осуществление ряда конкретных мероприятий. Хорошие результаты могут быть достигнуты при устранении излишнего запаса прочности, применение сварных конструкций вместо литых, пластмасс вместо деталей из цветного или чёрного металла. Например, применяя для изготовления колёс гнутый профиль взамен сплошного, добиваются уменьшения их веса от 5 до 40%. Применение металлокерамических сплавов позволяет снижать вес заготовок до 20-28% [2].

Совершенствование технологических процессов ставит перед собой задачу повысить относительное качество коэффициента использования материалов, считая, что чистый вес зависит от конструкции детали и поэтому его можно рассматривать как постоянную величину. Поэтому перед технологическими службами ставится задача разработать процесс изготовления заготовки с минимальной нормой расхода металла при достижении наименьшей её себестоимости. Эта задача решается путём внедрения передовой технологии и приближения заготовки к форме готовой детали.

Применительно к литейным производствам такими процессами будут машинная формовка, литьё в кокиль, в корковые формы, под давлением, центробежное литьё. Применяя методы передовой технологии добиваются значительного уменьшения припусков. Так, одна тонна литья по выплавляемым моделям позволяет экономить 1,5-2,5т. проката. Литьё под давлением позволяет

снизить норму расхода металла до 30-40%. Машинная формовка уменьшает припуски на отливку в пределах 30-50%. В кузнечно-прессовом производстве горячая штамповка взамен свободнойковки позволяет добиться уменьшения веса заготовки в 1,3-1,8 раза[3]. Это становится особенно актуальным для машиностроительных предприятий Украины, которые работают в условиях экономического кризиса. Только с 1-го января 2009 года некоторые позиции металлопроката подорожали на 10-15%. Также следует учесть, что в конце 2008 года произошло повышение цен на 20%. Больше всего оно ударило по тем предприятиям, которые не входят в большие металлургические холдинги, и не могут получать металл по льготным ценам. Динамика цен на основные материалы представлена в таблице 1[1].

Под организационно-техническими резервами экономии металла следует понимать: использование обрезков и отходов для изготовления мелких деталей; уменьшение и ликвидацию брака; организацию рационального раскроя и порезки металла; недопущение фактов замены относительно тонкого профиля слани другим более толстым; внедрение чёткого учёта деталей для предупреждения потерь и скрытого брака.

Таблица 1 – Динамика цен на основные материалы в период 2006-2008 г.г.

Материалы	Цены на основные материалы, грн.		
	2006	2007	2008
Чугун, т	1600	2240	3450
Лом чугунный, т	1100	1375	1500
Лом стальной, т	860	1200	1400
Металлопрокат (лист ст.3),т	3100	4300	6600
Металлопрокат 09Г2С, т	4100	4900	7850
Феррохром – 800,т	6500	12750	24500
Ферромарганец – 78, т	5500	8650	18000
Бензин А-95, л	4,30	4,75	5,50
ДП, л	4,10	4,60	5,40
Метизы, шт	9,00	11,00	11,50

## Вывод

Машиностроение потребляет много видов сырья и материалов, но основным его сырьём является металл. В настоящее время оно потребляет около 60% металла, который представлен более чем 500 различными марками стали, чугуна, цветных металлов и сплавов. В общей системе мероприятий по обеспечению экономии металла и материальных ресурсов следует рассматривать: внедрение новой техники и совершенствование технологических процессов; улучшение конструкции машин и изделий; развитие методов комплексной переработки сырья и материалов; ликвидация

брака продукции; применение новых экономических материалов; улучшение организации производства; сбор и переработку утиля.

**Список литературы:** 1. *Салга В.И., Паршина Е.А.* Повышение функционирования производственно-экономической системы крупного машиностроительного предприятия//Экономика промышленности.-2007.-№3,-138-143с. 2. *Рыбакова Т.О.* Формування та організаційна підтримка консультаційного забезпечення зовнішньоекономічної діяльності машинобудівних підприємств//Економика промышленности.-2007 р.-№3.-24-27с. 3. *Економічний аналіз діяльності промислових підприємств / За ред. Шкарабана С.І., Сапачова М.І.* – Тернопіль, ТАНГ, 1995. – 224с. 4. *Шепеленко Г.И.* Экономика, организация и планирование производства на предприятии.: Учебн. пособие для вузов.-2-е изд., перераб. и доп. – Ростов-на-Дону.: Изд.центр "Март", 2001. – 544 с.

Подано до редакції 07.04.2009

**УДК 336.76**

**О.І. САВЧЕНКО**, канд.екон.наук, доц., НТУ «ХП», Харків  
**Р.О. НЕСТЕРЕНКО**, ст. викл., НТУ «ХП», Харків

## **ЄВРОПЕЙСЬКА ІНТЕГРАЦІЯ І РОЗВИТОК ІНВЕСТИЦІЙНОЇ ПРИВАБЛИВОСТІ КРАЇНИ**

В статті розглянуто загальні підходи до визначення розвитку Європейської інтеграції та обміну науково-технічними знаннями як необхідної складової формування стратегії розвитку інвестиційної привабливості підприємств та країни в цілому. Рекомендується розвивати міжгалузеві центри, що об'єднують реальний сектор економіки, науку і освіту, та сприяють підвищенню ефективності міжнародної інвестиційної діяльності.

In article the general approaches of international exchange definition by development of European integrations and exchange of technical knowledge as a necessary component of development strategy formation of investment attraction country are considered. It is recommended to develop the interbranch centers which unite real sector of economy, a science and education. This is centers are cooperated efficiency of international investment activities.

**Ключеві слова:** Європейська інтеграція, міжнародні інвестиції, інвестиційна привабливість, інтелектуальний капітал, інтеграційні процеси.

Для України має велике значення вступ до ЄС та остаточне подолання наслідків політичної та економічної кризи. У той же час, ефективність економіки, науково-технічного розвитку виробництва, соціально-економічний прогрес, добробут суспільства в значній мірі залежать від рівня освіти та обсягу накопичених суспільством знань, тобто інтелектуального капіталу країни. Інтелектуальний капітал країни може динамічно розвиватися лише при наявності відповідних умов, до яких відноситься правове закріплення певних правил використання результатів інтелектуальної діяльності та сприятливе зовнішнє середовище. Формування такого середовища надасть можливість швидкого розвитку, підвищуючи рівень життя людей, досягаючи найвищих демократичних стандартів. Саме інтеграція в ЄС допоможе