

• • , • • , • • ,

,

• - , -  
• , -  
• -  
• « » -

The opportunity of drawing of sheetings on base carbide chromium on a surface of various (some) materials is investigated. It is established, that in the considered range of parameters of process of sedimentation, a coating have horizontal - layered structure and due to good filling microroughnesses of a covered surface allow to reduce a roughness of an initial surface and to eliminate defects as microcracks. The given coatings possess high corrosion stability{resistance} influence of various excited environments. Sedimentation of coatings made from a gas phase with use as working substance chromium-organic liquid "Barhos" representing a mix homologs bis-arenium chromiumorganic compounds.

, -

, -

•

, • ,

• -

, -

, , -

[1]. ,

, -

, , . , -  
 , , , -  
 , , , . -  
 « », - -  
 . [1, 2] [3, 4] -  
 ( , , ). [5, 6]  
 . [7, 8]  
 $400 - 2500 / ^2$  , -  
 , [9].  
 [10, 11] , - -  
 . [12, 13].  
 , , -  
 . « », - -  
 , ,  $400 - 550^\circ$  -  
 . -  
 . 1. -  
 (1) -  
 (2), (3). -

(4),

(5),

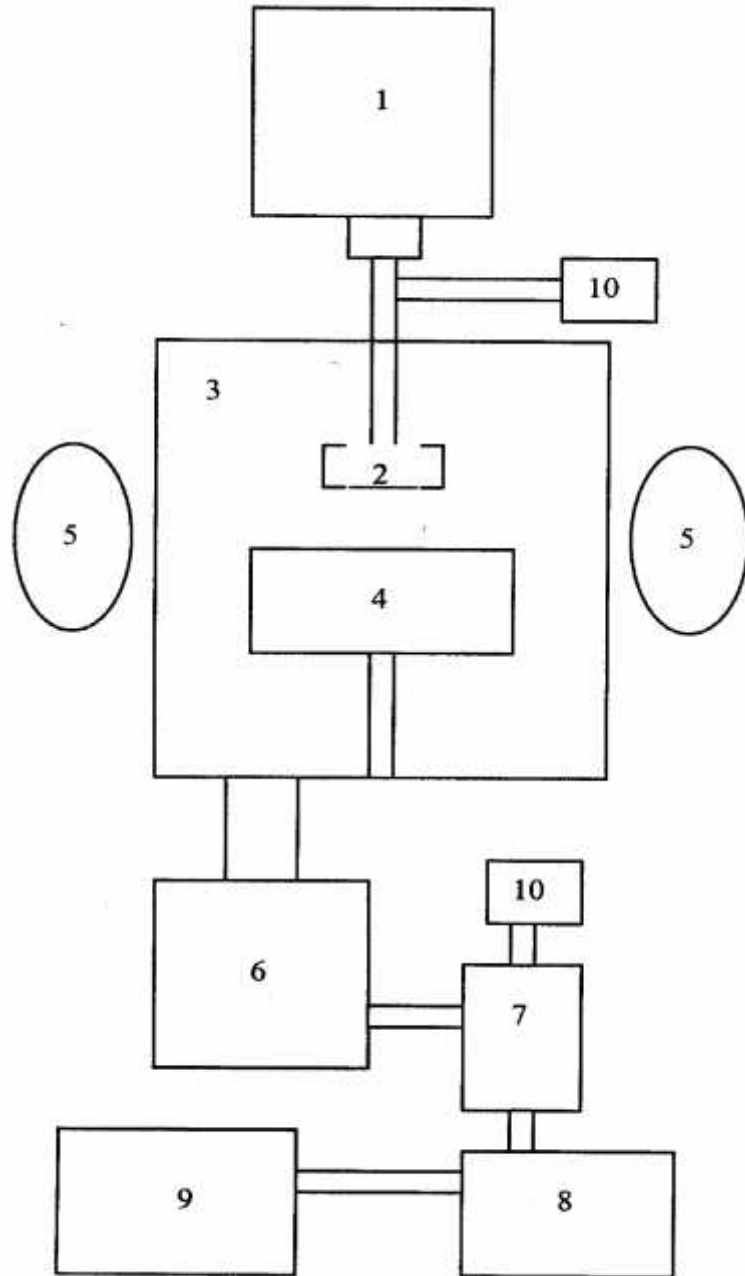
,

(6),

(7),

(8)

(9).



. 1

-2 (10).

(6),

,

,

(8).

. -  
-3. -  
( -9.302-79). -  
-252. -  
, -  
-  
« » ( -1149-78). -  
10 40 / , -  
180 – 200 ° . -  
(1-5)×10<sup>-2</sup> . -  
, -  
-  
-  
-  
400 – 550 ° . -  
0,1–7,0 / -  
25 / 450 ° -  
30 / -  
500 ° . -  
-  
-

†

V

$V=S \times \dagger$ , S -

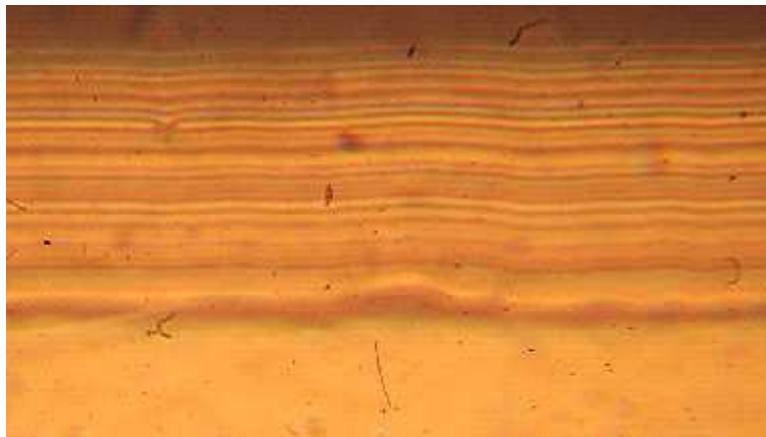
S/V

, -

S/V,

V.

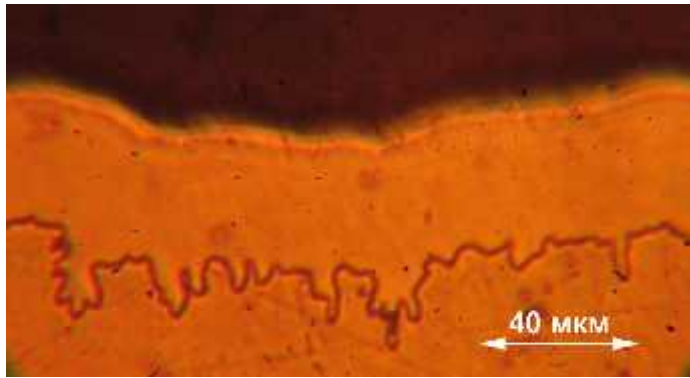
.2.



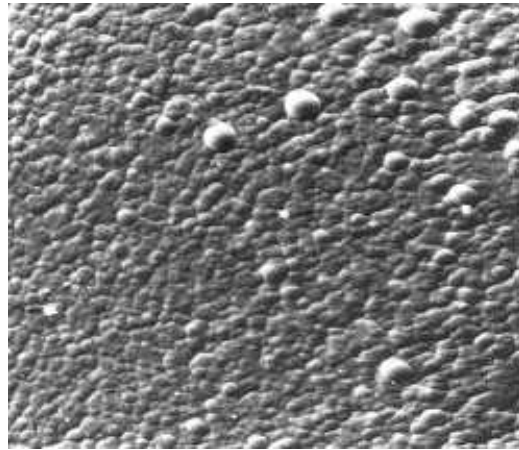
.2.

.x2000

-16 ( $R_a = 0,2 - 0,3$  ),  
 . 3 ( $R_a = 1.25 - 1.8$  ),  
 ( $R_a = 0,2 - 0,3$  ).  
 $R_a = 0,05 - 0,09$   
 $R_a = 0,32 - 0,64$  ,  
 -  $R_a = 0,25 - 0,40$  .  
 . 4.



. 3.



. 4.

300 .

HCl,  
 360 HCl ( ) ,

,



30 ,

8 ÷ 10

13 ÷ 15

5 ÷ 6 ,

« » ,

800 2600 / <sup>2</sup>

1000 1350 / <sup>2</sup> ,

- 1800 2600 / <sup>2</sup> .

« » « » - -

[15],

1000 - 1200 / <sup>2</sup> , « -

» - 2000 2400 / <sup>2</sup> .

« - » . - -

, -  
 . -  
 , -  
 , .  
 : **1.** . . . , . . . . -  
 . . . . . : , 1986. - 256 . **2.** . . . , -  
 . . . . . // . . . . . : . . . . 4- -  
 . . . . . , 1983. . : , 1983. - . 148. **3.** . . . . , . . . . , . . . . -  
 . . . . . // . . . . . : . . . . 4- -  
 . . . . . , 1983. . : , 1983. - . 150. **4.** . . . . , . . . . , . . . . // -  
 . . . . . : . . . . 4- . . . . , . . . . -  
 1983. . : , 1983. - . 191. **5.** . . . . , . . . . , . . . . , . . . . -  
 - . . . . . // . . . . . : . . . . 5- . . . . , 1987. . : , 1987. -  
 - . 68 - 71. **6.** . . . . , . . . . . 1 . . . . , 1989. - . 2, - . 30 - 31. -  
**7.** . . . . , . . . . . // . . . . . - 1979. - . 15. -  
 5. - . 782 - 785. **8.** . . . . , . . . . . // . . . . . -2. , -  
 10 - 14 . 2001. - . 2. - . 112 - 117. **9.** . . . . . // . . . . . -  
 . . . . . : IV . . . . . , 1983. - . : , 1983, - . 3. -  
**10.** . . . . , . . . . , . . . . . // . . . . . -  
 1987. - . 55. **11.** . . . . , . . . . , . . . . . : . . . . , 1987. - . : , -  
 . . . . . // . . . . . : IV . . . . . , 1983. - . : , 1983. - . 150. **12.** . . . . , . . . . -  
 , . . . . . // II . . . . . , 1977. - . : -  
 , 1977. - . 123. **13.** . . . . , . . . . , . . . . . // . . . . . : V . -  
 . . . . . , 1987. - . : , 1987. - . 76. **14.** . . . . , . . . . , . . . . . -  
 . . . . . // . . . . . - 1991. - . 27, 10. - . 2113 - 2118. **15.** . . . . , -  
 . . . . . // . . . . . : . . . . 5- -  
 . . . . . , 1987. - . : , 1987. - . 68 - 71.

23.10.07