

ДО ПИТАННЯ ОЦІНКИ І УПРАВЛІННЯ ПРОФЕСІЙНОГО РИЗИКУ

Д.С. Козодой, А.С. Сколота

Українська державна академія залізничного транспорту

В наш час багатьма дослідниками вирішується завдання переходу від сформованої в галузі охорони праці системи ліквідації наслідків до системи попередження таких негативних явищ, як травматизм і професійна захворюваність. При цьому для характеристики рівня безпеки при впливі різних факторів, як правило, використовується поняття ризику.

Під оцінкою ризиків мається на увазі виявлення виникаючих у процесі праці небезпек, визначення їх величини і значущості. Оцінка ризиків є найбільш ефективним превентивним заходом. При оцінці ризиків враховуються не тільки несприятливі події і нещасні випадки, що сталися раніше, а й небезпеки, які ще не викликали несприятливих наслідків.

На основі оцінки можна прийняти обґрунтовані рішення з підвищення безпеки.

Серед існуючих методик оцінки виробничих ризиків можна виділити дві великі групи – «європейські» методики, в яких ризик розглядається як небезпечний виробничий фактор, і «американські», що зв'язують ризик з імовірністю успіху чи неуспіху.

Існує кілька найпоширеніших методів оцінки професійного ризику на робочих місцях:

- класична методика (Британський стандарт BS-8800);
- матриця «імовірність-збиток»;
- Value-At-Risk;
- Risk Score.

Однак, варто зауважити, що процес управління ризиком, передбачає не лише здійснення оцінки величини ризику на робочих місцях, але й роз-

робку і реалізацію відповідних управлінських рішень, спрямованих на його зниження.

Необхідно його систематично перевіряти і вживати відповідних корегувальних заходів з метою запобігання відхиленням від норм, правил, інструкцій з охорони праці з метою недопущення неприпустимого ризику.

ПРИНЦИПИ ІНТЕГРУВАННЯ БЕЗПЕКИ МАШИН

Ю.В. Кулявець¹⁾, О.І. Богатов²⁾, О.А. Єрмакова²⁾

¹⁾ Харківський національний університет будівництва та архітектури

²⁾ Харківський національний автомобільно-дорожній університет

Щороку кількість обладнання і машин на виробництвах збільшується, що призвело до необхідності створення спеціального положення, яке допомогло контролювати відповідність машин і обладнання вимогам безпеки. Таким документом став технічний регламент про безпеку машин і устаткування, прийнятий постановою № 62 Кабінету Міністрів 30 січня 2013 року, який встановлює вимоги до машин щодо захисту життя або здоров'я людини, захисту тварин або рослин, а також майна та охорони навколишнього природного середовища.

Для забезпечення високого рівня захисту здоров'я та безпеки людей і майна застосовуються наступні принципи інтегрування безпеки.

1. Машини повинні розроблятися і вироблятися придатними до застосування за призначенням та такими, щоб під час встановлення, налагодження, експлуатації та обслуговування згідно з передбачуваними умовами, а також з урахуванням будь-якого обґрунтовано передбачуваного застосування не за призначенням вони не створювали небезпеки для людей. Тобто необхідно забезпечити недопущення будь-якого ризику протягом передбачуваного строку життєвого циклу машини з урахуванням