

нію і міді, тим самим знижується його легованість та відбувається зниження рівня механічних властивостей сплаву.

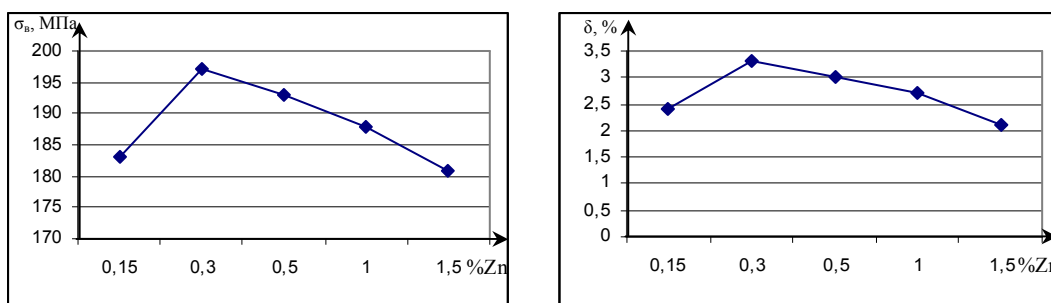


Рис. 1. Вплив цинку на механічні властивості сплаву АК9М2 після лиття в кокіль.

Таким чином, показано, що шляхом оптимізації по вмісту цинку можливо суттєво підвищити рівень механічних властивостей сплаву АК9М2.

УДК 621.365:669.19:66.046.5

**А.А. Кузьменко, А.Г. Малявин**

Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, г. Киев

Тел./факс.: 044-424-35-42, e-mail: [kuzma200586@mail.ru](mailto:kuzma200586@mail.ru)

## ИЗУЧЕНИЕ ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ФТОРФЛОГОПИТОВОГО РАСПЛАВА В ЭЛЕКТРОДУГОВЫХ ПЛАВИЛЬНЫХ ПЕЧАХ

Получение силикатного расплава с заданным химическим составом и необходимыми технологическими характеристиками является одним из основных этапов технологического процесса производства изделий из фторфлогопитового каменного литья.

Для составления шихты использовали природные и технические материалы: кварцевый песок, периклазовый металлургический порошок, глинозем, фториды (гексафторсиликат калия, магний фтористый и др.).

Процесс приготовления фторфлогопитового расплава изучали при проведении плавки в флюсоплавильной электропечи с водоохлаждаемым металлическим тиглем.

Основные параметры режима работы плавильной печи – температура и время находятся в тесной зависимости друг от друга. Чем выше температура плавки, тем